



EPOXY TX

İki bileşenli, Solventsiz, Texture efektli, Epoksi Son Kat

TANIMI

Solventsiz Epoksi Boya, iki komponentli tiksotropik epoksi kaplamadır. Yüksek yüzey sertliği, su ve kimyasal direnci, yüksek mekanik direnci, kolay temizlenebilmesi belirgin özellikleridir.

KULLANIM ALANLARI

- Fabrikalar,
- Depolar,
- Alışveriş merkezleri,
- Atölyeler,
- Uçakhangarları,
- Okullar,
- Hastaneler, ilaç sektörü,
- Gıda sektörü, Laboratuvarlar,
- Otoparklar,
- Arıtma tesisleri,
- Ağır forklift ve korozyon kimyasalların kullanıldığı alanlarda metal veya beton üzerine son kat olarak.

UYGULAMA ALETLERİ

Mercan rulo

SARFIYAT

550 gr / m²

AVANTAJLARI

- Kimyasallara mükemmel dayanım gösterir,
- Sürtünmeye ve aşınmaya karşı dirençlidir,
- Derzsiz yüzey oluşturur, kolay temizlenir,
- Mekanik direnci yüksektir
- Yüksek Yüzey sertliğine sahiptir.
- Uygulaması kolaydır,
- Solvent içermez.

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

AMBALAJ

24 kg metal kovalarda.

RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve + 5°C ve +25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 12 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.



EPOXY TX

İki bileşenli, Solventsiz, Texture efektli, Epoksi Son Kat



UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeyler çukur, kırık, segregasyon ve çatlak gibi hatalar içermemelidir ve tozumsuzdur. Bu tür hatalar, uygulamadan önce TERAPOL EPOXY REPAIR (epoksi esaslı tamir harcı) ile düzeltilmelidir.

Yüzey hazırlığı bilyalama (shot blasting) frezeleme, zımparalama veya benzeri mekanik yüzey aşındırma işlemleri ile yapılmalı ve tüm yüzeyler endüstriyel vakum aletleri ile tozdan arındırılmalıdır.

Her koşul altında yüzey aderansı 1,5 N/mm² üstünde ve nem miktarı % 4 'ün altında olmalıdır. Uygulama sırasında zemin sıcaklığının çığ noktasının en az +30C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Astar Hazırlanması ve Uygulanması: Astar uygulaması istenen durumlarda astar olarak TERAPOL EPOXY PRIMER kullanılır.

Astar uygulaması rulo ile tek halinde yapılır. Sarfiyat takriben 0,30 – 0,50 kg / m² dir. Karışımın Hazırlanması:

A ve B bileşenleri düşük devirli bir karıştırıcı (400 d/d altında) ve karıştırıcı uç yardımı ile homojen kıvama gelene kadar karıştırılır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimizle dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

RENK	RAL Renklerinde
YOĞUNLUK	1,70-1,90 gr/cm ³ TS EN ISO 2811-1
VİSKOZİTE	5,4-5,9 tix index
KATIKATI MADDE	Ağırlıkça 100-Hacimce 100
KURUMA SÜRESİ	Tam Kuruma : 7 gün 23°C TS 4317
KARIŞIM ÖRÜ	40-60 dak. / 23°C, 200 g. (DIN 16945)
ÇEKİP KOPARMA YOLUYLA YAPIŞMA DAYANIMI	>2,0(1,5)b EN 1504-2
KAPİLER SU EMME VE SU GEÇİRGENLİĞİ	<0,1 kg/m ² . h0,5 EN 1504-2
BASINÇ DAYANIMI (N/mm ²)	55 ~ 57 DIN 53504 TS 1967
AŞINMA DİRENCİ	115 mg 1000 devir EN 1504-2