



## EPOXY COLOR

İki bileşenli, solventsiz, son kat epoksi boya



### **TANIMI**

Solventsiz Epoksi Boya, iki komponentli epoksi kaplamadır. Yüksek yüzey sertliği, su ve kimyasal direnci, yüksek mekanik direnci, kolay temizlenebilmesi belirgin özellikleridir.

### **KULLANIM ALANLARI**

- Fabrikalar, depolar,
- Alışveriş merkezleri, atölyeler,
- Uçak hangarları, okullar,
- Hastaneler, ilaç sektörü,
- Su tankları, gıda sektörü,
- Laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri,
- Ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlarda
- Metal veya beton üzerine sonkat olarak uygulanır.

### **SARFIYAT**

Toplam teorik sarfiyat 400-500 gr /m2 dir

### **UYGULAMA ALETLERİ**

Rulo, Fırça

### **RAF ÖMRÜ**

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve + 5°C ve +25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 12 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.

### **AVANTAJLARI**

- Su geçirmezdir.
- Kimyasallara ve Bakterilere karşı dayanıklıdır.
- Uzun ömürlüdür.
- Ral renklerinde
- Solventsizdir
- Hijyeniktir.

### **SAĞLIK ve GÜVENLİK**

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

### **AMBALAJ**

24 kg metal kovalarda.



## EPOXY COLOR

İki bileşenli, solventsiz, son kat epoksi boya

### UYGULAMA

Beton yüzeylerde toz ve gevşek dokular tamamen temizlenmelidir. Hazırlanan beton yüzey Solventsiz EPOXY PRIMER astar ile uygulama talimatları dikkate alınarak emprenye olacak şekilde astarlanmalıdır. Metal yüzeylerde kumlama yapıldıktan sonra Solventli Epoksi astar ile astarlanmalıdır. Varsa yüzeydeki çatlak ve çukurlar epoksi macun kullanılarak tamir edilmelidir. Astarlı yüzey Solventsiz Epoksi sonkat ile uygulama talimatları dikkate alınarak yaklaşık 250-300d kuru film olacak şekilde fırça rulo veya airless pistole ile tatbik edilir.

### SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimizle dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

|                |                                               |
|----------------|-----------------------------------------------|
| RENK           | RAL Renklerinde                               |
| VİSKOZİTE      | 700-1400 mPas                                 |
| YOĞUNLUK       | 1,45-1,60 gr/cm <sup>3</sup> TS EN ISO 2811-1 |
| KATIKATI MADDE | Ağırlıkça 100-Hacimce 100                     |
| KURUMA SÜRESİ  | Tam Kuruma : 7 gün 23°C TS 4317               |
| KARIŞIM ÖRÜ    | 30-40 dak. / 23°C, 200 g. (DIN 16945)         |
| KURUMA SÜRESİ  | 2 saat 20°C                                   |